



MARSZAŁEK

WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO

DSR-II-2.7222.15.2016

W P Ł Y N Ę Ł O	
Kancelaria ZKG	
data	03. 06. 2016
ilność załączników	
podpis	<i>[Signature]</i>
znak	

Poznań, dnia 30 maja 2016 r.
zaświadczeniem doręczenia

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 4 i ust. 7, art. 211 ust. 1, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 672) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 23), po rozpatrzeniu wniosku Związku Komunalnego Gmin „Czyste Miasto, Czysta Gmina”, z siedzibą w Kaliszu – adres do korespondencji: Zakład Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych „Orli Staw”, Orli Staw 2, 62-834 Ceków

ORZEKAM

I. **Zmienić** decyzję Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.13.2015 z dnia 9.09.2015 r., uchylającą decyzję Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.Ka-2.6600-1/06 z dnia 23.10.2006 r., udzielającą pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji w Zakładzie Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Nowych Prażuchach, Orli Staw 2, gm. Ceków Kolonia wraz z późniejszymi zmianami oraz udzielającą „nowego” pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych „Orli Staw”, zlokalizowanego na działkach o nr ewid.: 156/1, 155/2, 156/2, 159/1, 160, 161, 5373/4, 5371/4 (obręb Prażuchy Nowe), w następujący sposób:

1. Pkt II.1.1.2. ww. decyzji odnoszący się do opisu instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (MBP), otrzymuje brzmienie:

Instalacja MBP składa się z dwóch części:

- a. Część mechaniczna – mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych, o przepustowości 80 000 Mg/rok. Zmieszane odpady komunalne kierowane są do tego segmentu w celu rozdzielenia strumienia odpadów na cztery frakcje:
 - 0-20 mm - frakcja podsitowa, mineralna, odsiana z pierwotnej frakcji 0-80 mm, kierowana do unieszkodliwienia przez składowanie,
 - 20-80 mm – frakcja biodegradowalna, która po wydzieleniu drobnych odpadów (w szczególności tworzyw sztucznych, baterii, szkła), poddawana jest w dalszej kolejności procesowi stabilizacji tlenowej, (frakcja ta powstaje po odsianiu z frakcji 0-80 mm, frakcji mineralnej 0-20 mm),
 - 80-200 mm – frakcja nadsitowa, która jest poddawana mechanicznemu przetwarzaniu, celem wydzielenia surowców wtórnych, komponentów do produkcji paliwa RDF i skierowaniu pozostałości po uprzednim rozdrobnieniu do procesu stabilizacji tlenowej,
 - > 200 mm – frakcja nadsitowa, która jest poddawana mechanicznemu przetwarzaniu, celem wydzielenia surowców wtórnych, komponentów do produkcji paliwa RDF i skierowaniu pozostałości po uprzednim rozdrobnieniu do procesu stabilizacji tlenowej.
- b. Część biologiczna przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych – stabilizacja tlenowa odpadów frakcji 20 - 80 mm, wysortowanej w segmencie mechanicznego przetwarzania ze zmieszanych odpadów komunalnych wraz z rozdrobnionymi pozostałościami z mechanicznego przetworzenia frakcji 80-200 mm i > 200 mm. Jednocześnie w przedmiotowej instalacji przetwarzaniu poddawane są również odpady zielone i inne bioodpady zebrane selektywnie.

Zatem instalacja pracuje w dwóch wariantach:

- I wariant – biologiczne przetwarzanie (stabilizacja) frakcji **20-80mm wraz z rozdrobnionymi pozostałościami z mechanicznego przetworzenia frakcji 80-200 mm i > 200 mm**, wysortowanej w części mechanicznej ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych, przepustowość 33 000 Mg/rok,
- II wariant – biologiczne przetwarzanie (kompostowanie) odpadów zielonych i innych bioodpadów zebranych selektywnie, o przepustowości 20 000 Mg/rok.

2. W pkt II.1.1.2.1. ww. decyzji, część opisowa dotycząca urządzeń wchodzących w skład instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów, otrzymuje brzmienie:

W skład instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów wchodzi m. in.:

- stacja nadawcza – przenośnik kanałowy,
- rozrywarka do worków,
- kabiny sortownicze: kabina wstępnego sortowania, kabina sortowania frakcji 80-200 mm oraz kabina sortowania frakcji powyżej 200 mm,
- trzyfrakcyjne sito bębnowe, o wielkości otworów odpowiednio: 80 mm i 200 mm,
- **dwufrakcyjne sito bębnowe o wielkości otworów 20 mm**,
- przenośniki taśmowe i wznoszące,
- separatory: metali żelaznych – elektromagnetyczny (2 szt.), metali nieżelaznych oraz optoelektryczny (Autosort 2000 NIR X-H firmy Titech),
- automatyczna stacja załadunku kontenerów,
- prasa (belownica).

3. Pkt II.1.1.2.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

1.1.2.2. instalacja MBP – część biologiczna (kompostownia)

Instalacja stabilizacji tlenowej odpadów (obiekt nr 8) przeznaczona jest do biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych odpadów biodegradowalnych znajdujących się w odpadach komunalnych, wydzielonych w segmencie mechanicznego przetwarzania odpadów ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych (**frakcja 20-80mm wraz z rozdrobnionymi pozostałościami z sortowania odpadów frakcji 80-200 mm i >200 mm**). W przedmiotowej instalacji przetwarzaniu poddawane są również odpady zielone i inne bioodpady zebrane selektywnie. Zatem instalacja pracuje w dwóch wariantach:

- a. I wariant – biologiczne przetwarzanie (stabilizacja) frakcji 20-80mm, **wraz z rozdrobnionymi pozostałościami z sortowania odpadów frakcji 80-200 mm i >200 mm** wysortowanej w części mechanicznej ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych, o przepustowości 33 000 Mg / rok,
- b. II wariant – biologiczne przetwarzanie (kompostowanie) odpadów zielonych i innych bioodpadów zebranych selektywnie, o przepustowości 20 000 Mg/rok.

Proces stabilizacji tlenowej oraz kompostowania jest prowadzony w systemie zamkniętym – hala o konstrukcji żelbetowej z izolacją cieplną. Wewnątrz hali znajduje się 6 tuneli wykonanych z żelbetu. Tunele posiadają podłogę perforowaną umożliwiającą odsysanie powietrza poprzez złożę materiału kompostowanego oraz odprowadzanie powstającego odcieku.

Proces technologiczny dzieli się na dwie fazy:

- a. stabilizacja tlenowa - etap intensywny (**3 tygodnie**),
- b. dojrzwianie stabilizatu/kompostu (**ok. 5-7 tygodni**), w zależności od pory roku i długości fazy intensywnej).

Proces stabilizacji tlenowej oraz kompostowania jest prowadzony w systemie zamkniętym – hala o konstrukcji żelbetowej z izolacją cieplną. Wewnątrz hali znajduje się 6 tuneli wykonanych z żelbetu. Tunele posiadają podłogę perforowaną umożliwiającą odsysanie powietrza poprzez złożę materiału kompostowanego oraz odprowadzanie powstającego odcieku. Wentylacja hali kompostowni jest wentylacją nawiewno – wywiewną z kompensacją oraz podciśnieniem w hali kompostowni.

Wentylacja ogólna z górnej strefy kompostowni oraz powietrze odessane z przestrzeni pod tunelami kierowane jest do płuczki (skruber), a następnie do biofiltra skąd po zdezodoryzowaniu usuwane jest do atmosfery. Natomiast proces dojrzwania jest prowadzony w systemie pryzmowym z mechanicznym przerzucaniem na placu dojrzwania stabilizatu/kompostu (obiekt nr 9). Całość procesu stabilizacji/kompostowania jest zautomatyzowana i w pełni kontrolowana za pomocą systemu sterowania i automatyki.

Plac dojrzwania stabilizatu/kompostu

Powierzchnia placu dojrzwania stabilizatu/kompostu wynosi ok. 0,6902 ha i jest wykorzystywana w zależności od potrzeb zarówno do dojrzwania stabilizatu jak i do kompostowania odpadów selektywnie zebranych. Plac dojrzwania stabilizatu/kompostu wykonany jest w postaci nawierzchni betonowej odpowiednio wyprofilowanej, modyfikowanej dodatkami uszczelniającymi, odprowadzającymi ścieki z terenu placu. Dla poprawy szczelności powierzchni szczeliny w płycie betonowej wypełniono elastyczną masą uszczelniającą. Odwodnienie placu zrealizowane jest przez spływ wód opadowych lub roztopowych do otwartego rowu wykonanego z typowych korytek betonowych, który odprowadza te wody do pompowni P1, skąd dalej przetłaczane są do zbiornika odcieków (obiekt nr 11).

Plac doczyszczania stabilizatu/kompostu z wiatą magazynową

Plac doczyszczania stabilizatu/kompostu (obiekt nr 23) z wiatą magazynową gotowego kompostu zlokalizowany jest przy placu dojrzwania stabilizatu/kompostu. Plac doczyszczania stabilizatu/kompostu posiada powierzchnię 1500 m², natomiast wiatą magazynową posiada wymiary 45,5 x 28 m i wysokość 5,0 m. Na placu doczyszczania odbywa się proces wydzielenia z dojrzałego kompostu/stabilizatu materiałów zanieczyszczających, czyli skrawków folii, szkła, kamieni, większych elementów drewnianych, materiału strukturalnego. Dla tego celu zastosowano sito bębnowe o wielkości otworów 20 mm z przystawką doczyszczającą. Na placu odbywa się także przesiewanie stabilizatu (odpad o kodzie 19 05 99) w celu uzyskania odpadu o kodzie 19 05 03 (kompost nieodpowiadający wymaganiom). Plac doczyszczania stabilizatu/kompostu wykonany jest w postaci nawierzchni betonowej odpowiednio wyprofilowanej, modyfikowanej dodatkami uszczelniającymi. Odwodnienie placu zrealizowane jest przez spływ wód opadowych lub roztopowych do otwartego rowu wykonanego z typowych korytek betonowych, który odprowadza te wody do pompowni P1, skąd dalej są przetłaczane do zbiornika odcieków (obiekt nr 11).

Plac materiału strukturalnego

Plac materiału strukturalnego (obiekt nr 26), zlokalizowany jest we wschodniej części Zakładu, przy skarpie kwatery składowania odpadów (obiekt nr 10). Plac materiału strukturalnego jest przeznaczony do przygotowania i czasowego magazynowania materiału strukturotwórczego dla potrzeb prowadzenia procesu stabilizacji/kompostowania. Powierzchnia placu wynosi 374 m². Plac ograniczony jest z trzech stron ścianą oporową żelbetową o wysokości 2,0 m dla ograniczenia rozwiewania materiału rozdrobnionego oraz dla ułatwienia załadunku materiału przez ładowarkę kołową.

4. Pkt II.1.2.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

1.2.2. Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (MBP)

W skład instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych wchodzi dwa segmenty:

1. segment mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych – sortownia odpadów, pracujący w dwóch wariantach:
 - a. I wariant – mechaniczne przetwarzanie (sortowanie) zmieszanych odpadów komunalnych,
 - b. II wariant – mechaniczne przetwarzanie (sortowanie oraz doczyszczanie) odpadów zebranych selektywnie,
2. segment biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych, pracujący w dwóch wariantach:
 - a. I wariant – biologiczne przetwarzanie (stabilizacja) frakcji 20-80 mm wraz z rozdrobnionymi pozostałościami z sortowania odpadów frakcji 80-200 mm i >200 mm, wysortowanej w części mechanicznej ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych,
 - b. II wariant – biologiczne przetwarzanie (kompostowanie) odpadów zielonych i innych bioodpadów zebranych selektywnie.

5. Pkt II.1.2.2.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

1.2.2.1. Segment mechanicznego przetwarzania odpadów

a. Wariant I – sortowanie zmieszanych odpadów komunalnych

Instalacja sortowania zmieszanych odpadów komunalnych służy do rozdziału strumienia zmieszanych odpadów komunalnych na **cztery** frakcje:

- **0-20 mm - frakcja podsitowa, mineralna, odsiana z pierwotnej frakcji 0-80 mm, kierowana do unieszkodliwienia przez składowanie;**
- **20-80 mm – frakcja biodegradowalna, która po wydzieleniu drobnych odpadów (w szczególności tworzyw sztucznych, baterii, szkła), poddawana jest w dalszej kolejności procesowi stabilizacji tlenowej, (frakcja ta powstaje po odsianiu z frakcji 0-80 mm, frakcji mineralnej 0-20 mm),**
- **80-200 mm – frakcja nadsitowa, która jest poddawana mechanicznemu przetwarzaniu, celem wydzielenia surowców wtórnych, komponentów do produkcji paliwa RDF; pozostałości po **uprzednim rozdrobieniu** kierowane są do procesu stabilizacji tlenowej,**
- **> 200 mm – frakcja nadsitowa, która jest poddawana mechanicznemu przetwarzaniu, celem wydzielenia surowców wtórnych, komponentów do produkcji paliwa RDF; pozostałości po **uprzednim rozdrobieniu** kierowane są do procesu stabilizacji tlenowej.**

Odpady komunalne zmieszane, po procesie ich identyfikacji (w tym ważenia) zostają skierowane w wyznaczone miejsce na hali sortowni. Operator ładowarki kieruje strumień odpadów na stację nadawczą – przenośnik kanałowy lub w zależności od potrzeb do leja zasypowego rozrywarki do worków. Ze stacji nadawczej odpady podawane są poprzez przenośnik wznoszący do ośmiostanowiskowej kabiny wstępnej segregacji. W kabinie tej wydzielane są manualnie odpady, które mogą zakłócać dalszy proces segregacji (drewno, gruz, szkło, odpady problemowe itp.). Po przejściu przez kabinę wstępnej segregacji strumień odpadów kierowany jest na trzyfrakcyjne sito bębnowe i wydzielone zostają trzy frakcje odpadów: 0-80 mm (frakcja podsitowa), 80-200 mm (frakcja nadsitowa), powyżej 200 mm (frakcja nadsitowa).

Frakcje odpadów: 0-20 mm i 20-80 mm

Frakcja odpadów 0-80 mm jest podawana na przenośnik wznoszący i dalej kierowana na sito o wielkości oczek 20 mm, celem odsiania frakcji mineralnej 0-20 mm przeznaczonej do składowania. Tak powstała frakcja 20-80 mm przenośnikiem podającym kierowana jest do hali intensywnego kompostowania. Nad tym przenośnikiem wznoszącym został zainstalowany separator metali żelaznych, dzięki temu odpady kierowane do kompostowania pozbawione są zanieczyszczeń żelaznych.

Dodatkowo możliwe jest manualne wydzielenie z tej frakcji odpadów mogących zakłócać proces kompostowania, tj. szkła, gruzu, baterii, itp.

Frakcja 80-200 mm

Frakcja 80-200 mm trafia przenośnikami do kabiny sortowniczej. Pod kabiną znajduje się 5 boksów, umożliwiających zrzućanie do nich poprzez manualną segregację pozytywną następujących odpadów:

- butelek PET (w podziale na kolory),
- opakowań po chemii gospodarczej (PP, PE, HDPE i LDPE itp.),
- opakowań wielomateriałowych, makulatury itp.

Pozostałość po segregacji frakcji 80-200 mm trafia na separator elektromagnetyczny, który wychwytuje metale żelazne oraz na separator metali nieżelaznych, który pozwala na odzysk metali nieżelaznych. Pozostałość po procesie segregacji frakcji 80-200 mm trafia wraz pozostałością po procesie segregacji frakcji powyżej 200 mm na przenośnik, który kieruje odpady do sortera optoelektronicznego (Autosort 2000 NIR X-H firmy Titech). Sorter optoelektroniczny dzięki zaawansowanej technologii identyfikacji i przetwarzania danych, wydziela z ww. dwóch frakcji następujące rodzaje materiału:

- tworzywa sztuczne (m.in. PE, PP, PS, PET za wyj. PCV),
- opakowania kartonowe po płynnej żywności,
- tekstylia,
- papier (zmieszany, karton),
- drewno.

Odpady te mogą stanowić substrat do produkcji paliwa alternatywnego. W zależności od potrzeb oraz morfologii odpadów możliwe jest wydzielenie jednego z rodzajów odpadu, np. makulatury. Odpady z sortera optoelektronicznego mogą zostać manualnie doczyszczane.

Fracja powyżej 200 mm

Fracja powyżej 200 mm kierowana jest do kabiny sortowniczej, w której następuje dalsza segregacja. Z frakcji tej można wydzielić:

- tekturę, kartony, gazety, itp.,
- folie różnego rodzaju (głównie poliolefinowe),
- drewno,
- tworzywa sztuczne (np. HDPE).

Pozostałość po procesie segregacji frakcji powyżej 200 mm trafia wraz z pozostałością po procesie segregacji frakcji 80-200 mm na przenośnik, który kieruje odpady do sortera optoelektronicznego (Autosort 2000 NIR X-H firmy Titech). Sorter optoelektroniczny dzięki zaawansowanej technologii identyfikacji i przetwarzania danych, wydziela z ww. dwóch frakcji następujące rodzaje materiału:

- tworzywa sztuczne (m.in. PE, PP, PS, PET za wyj. PCV),
- opakowania kartonowe po płynnej żywności,
- tekstylia,
- papier (zmieszany, karton),
- drewno.

Odpady te mogą stanowić substrat do produkcji paliwa alternatywnego. W zależności od potrzeb oraz morfologii odpadów możliwe jest wydzielanie jednego z rodzajów odpadu np. makulatury. Odpady z sortera optoelektronicznego mogą zostać manualnie doczyszczzone.

Pozostałości z sortowania frakcji 80-200 mm oraz >200 mm zostają skierowane do stacji załadunku skąd skierowane zostają do rozdrobnienia przy wykorzystaniu będącego na wyposażeniu rozdrabniacza, a po rozdrobnieniu są kierowane do segmentu biologicznej stabilizacji (I wariant - biologiczne przetwarzanie /stabilizacja/ frakcji 20-80 mm wraz z rozdrobnionymi pozostałościami z sortowania odpadów frakcji 80-200 mm i >200 mm, wysortowanej w części mechanicznej ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych).

6. Pkt II.1.2.2.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

1.2.2.2. Segment biologicznego przetwarzania odpadów warunkach tlenowych

Segment biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych pracuje w dwóch wariantach:

- a. I wariant – biologiczne przetwarzanie (stabilizacja) frakcji **20-80 mm wraz z rozdrobnionymi pozostałościami z sortowania odpadów frakcji 80-200 mm i >200 mm**, wysortowanej w części mechanicznej ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych),
- b. II wariant – biologiczne przetwarzanie (kompostowanie) odpadów zielonych i innych bioodpadów zebranych selektywnie.

a. Wariant I – biologiczne przetwarzanie (stabilizacja) frakcji **20-80 mm wraz z rozdrobnionymi pozostałościami z sortowania odpadów frakcji 80-200 mm i >200 mm**, wysortowanej w części mechanicznej ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych

W wariantcie tym następuje biologiczne przetwarzanie w warunkach tlenowych (unieszkodliwianie w procesie D8) odpadów biodegradowalnych, znajdujących się w odpadach komunalnych, wydzielonych w segmencie mechanicznego przetwarzania odpadów ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych (**frakcja 20-80 mm wraz z rozdrobnionymi pozostałościami z sortowania odpadów frakcji 80-200 mm i >200 mm**).

Proces technologiczny dzieli się na dwie fazy:

- stabilizacja tlenowa – faza intensywna (**3 tygodnie**),
- dojrzewanie stabilizatu – faza dojrzewania (ok. **5-7 tygodni**).

Proces stabilizacji tlenowej w fazie intensywnej jest prowadzony w systemie zamkniętym – hala o konstrukcji żelbetowej. Wewnątrz hali znajduje się 6 tuneli wykonanych z żelbetu. Tunele posiadają podłogę perforowaną umożliwiającą odsysanie powietrza poprzez złożę materiału kompostowanego oraz odprowadzanie powstającego odcieku.

Proces dojrzewania jest prowadzony w systemie przyzmowym, z mechanicznym przetrucaniem na placu dojrzewania kompostu (stabilizatu). Łączny czas trwania procesu biostabilizacji wynosi **8-10 tygodni**, w zależności od pory roku i długości fazy intensywnej.

Pierwsze nawilżenie dostarczanego do stabilizacji materiału ma miejsce na transporterze załadowniczym i jest uzależnione od stopnia wilgotności zasypywanego materiału. Optymalną wartością wilgotności wsadu jest wilgotność na poziomie 50 – 55%. Uzupełnianie wilgotności materiału w trakcie procesu realizowane jest za pomocą systemu nawadniania umieszczonego na przetrzucarce Biofix. Nawilżanie realizowane jest wodą procesową, wodą deszczową oraz w ostateczności wodą z wodociągu. Przerzucarka przetrzuca stabilizowany materiał, homogenizuje go i w razie potrzeby nawilża. Po wstępnym etapie intensywnej stabilizacji trwającym ok. **3 tygodni**, materiał przemieszczany jest przenośnikiem taśmowym na plac dojrzewania stabilizatu/kompostu, gdzie po uformowaniu przyzm za pomocą ładowarki kołowej dojrzewa aż do uzyskaniażądanego stopnia dojrzałości. Przyzmy poddawane są okresowemu przetrucaniu w celu napowietrzenia, homogenizacji oraz nawilżania, za pomocą przetrzucarki. W wyniku procesu stabilizacji uzyskuje się stabilizat (odpad o kodzie 19 05 99). W celu wydzielenia określonych frakcji rozmiarowych oraz usunięcia zanieczyszczeń stabilizowany materiał może być poddany przesiewaniu za pomocą sita bębnowego mobilnego typ SM – 518 Profi firmy Doppstadt, o prześwicie oczek do 20 mm. Uzyskana frakcja podsitowa 0-20 mm, kwalifikowana jako odpad o kodzie 19 05 03, może być wykorzystana do odzysku na składowisku odpadów, a pozostałości z procesu przesiewania stabilizatu, kwalifikowane jako odpad o kodzie 19 05 99, kierowane są do unieszkodliwienia poprzez składowanie.

Proces przetwarzania (unieszkodliwiania) jest prowadzony zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

b. Wariant II – biologiczne przetwarzanie (kompostowanie) odpadów zielonych i innych bioodpadów zebranych selektywnie.

Do procesu kompostowania są kierowane odpady zielone oraz inne bioodpady zbierane selektywnie, które przetwarzane w procesie odzysku R3. Proces kompostowania odpadów zielonych oraz innych bioodpadów odbywa się w sposób analogiczny jak w przypadku biologicznego przetwarzania (stabilizacji) frakcji podsitowej, wydzielonej ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych.

W wyniku prowadzenia procesu kompostowania selektywnie zbieranych odpadów zielonych oraz innych bioodpadów powstaje m. in. kompost lub środek wspomagający uprawę roślin, który spełnia wymagania wynikające z przepisów szczegółowych w tym zakresie (środek o nazwie handlowej HUM-OS, dopuszczony do wprowadzania do obrotu w zakresie określonym w decyzji Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi nr G-356/13 z dnia 08 maja 2013 r.).

7. W pkt II.6.2.3. ww. decyzji ppkt b, otrzymuje brzmienie:

b. Ilość ścieków – wód opadowych lub roztopowych:

$$\begin{aligned} Q_{\text{max godzinowe}} &= 6,43 \text{ m}^3/\text{h} \\ Q_{\text{średnie dobowe}} &= 106,73 \text{ m}^3/\text{d} \\ Q_{\text{max roczne}} &= 56\,326,80 \text{ m}^3/\text{r} \end{aligned}$$

8. W pkt II.6.2.3. ww. decyzji ppkt d, otrzymuje brzmienie:

d. Wielkość powierzchni odwadniającej:

$$F = 8,6090 \text{ ha}$$

9. W tabeli w pkt II.6.3.1.1. ww. decyzji dotyczącej rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania podczas normalnej pracy instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz ich podstawowego składu chemicznego i właściwości – w części dotyczącej mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (wariant I funkcjonowania instalacji) – wiersze 23-24, otrzymują brzmienie:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
Odpady wytwarzane w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (wariant I)				
Odpady inne niż niebezpieczne				
23.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 Fracja 0-20 mm	18 000,00	Skład: mieszanina substancji i przedmiotów zawierających głównie substancje mineralne takie jak piach i zanieczyszczenia (np. stłuczka szklana, żużle i popioły, itp.); właściwości: odpady stałe, nie zawierające elementów niebezpiecznych. Odpad w postaci stałej, szary, nie rozpuszcza się w wodzie. Odpad niejednorodny. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Podstawowe parametry fizykochemiczne: <i>ciepło spalania</i> – poniżej 6 MJ/kg s.m.
24.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. Fracja podsitowa 20-80 mm wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych wraz z rozdrobnionymi pozostałościami z sortowania odpadów frakcji 80-200 mm i >200 mm	33 000,00	Fracja podsitowa o dużym udziale materiału ulegającego biodegradacji. Podstawowe parametry fizykochemiczne: <ul style="list-style-type: none"> • AT₄ aktywność oddychania – parametr wyrażający zapotrzebowanie tlenu przez próbkę odpadów w ciągu 4 dni – średnio ok. 40 mgO₂/g s.m. (od 30-65 mg O₂/g s.m.), • Zawartość substancji organicznej określana jako Starta prażenia – średnio ok. 60 % s.m. (od 20-95% s.m.), • Ogólny węgiel organiczny - średnio ok. 30 % s.m. (od 8-42% s.m.), Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.

10. W tabeli w pkt II.6.3.1.1. ww. decyzji dotyczącej rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania podczas normalnej pracy instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz ich podstawowego składu chemicznego i właściwości – w części dotyczącej procesu biologicznego przetwarzania (wariant I funkcjonowania instalacji) – wiersze 1-2, otrzymują brzmienie:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania (I wariant)				
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	23 100,00	Odpad powstaje w wyniku mechanicznego przetwarzania (przesiewania) stabilizatu (19 05 99) na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm (proces R12). Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.

2.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady (ustabilizowana frakcja organiczna po stabilizacji tlenowej)	28 000,00	<p>Produkt końcowy procesu biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych - stabilizat, spełniający wymagania określone w przepisach szczegółowych dotyczących mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych.</p> <p>Podstawowe parametry fizykochemiczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> • AT₄ aktywność oddychania – parametr wyrażający zapotrzebowanie tlenu przez próbkę odpadów w ciągu 4 dni – poniżej 10 mgO₂/g s.m. lub, • Zawartość substancji organicznej określana jako Starta prażenia – poniżej 35 % s.m. lub, • Ogólny węgiel organiczny - poniżej 20 % s.m. <p>Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.</p>
----	----------	-----------------------------------------------------------------------------------------	-----------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

11. W tabeli w pkt II.6.3.2.1. ww. decyzji dotyczącej miejsca i sposobu magazynowania odpadów wytwarzanych w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych oraz sposobu gospodarowania odpadami – w części dotyczącej mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (wariant I funkcjonowania instalacji) – wiersze 23-25, otrzymują brzmienie:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady wytwarzane w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (I wariant)			
Odpady inne niż niebezpieczne			
23.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 Fracja 0-20 mm	Magazynowane w kontenerze przy linii sortowniczej w hali sortowni. Odpady kierowane do unieszkodliwienia na składowisku (proces D5) ZUOK „Orli Staw” lub ewentualnie przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania).
24.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. Fracja podsitowa 20-80 mm wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych wraz z rozdrobnionymi pozostałościami z sortowania odpadów frakcji 80-200 mm i >200 mm	Odpady frakcji 20-80 mm na bieżąco kierowane do segmentu stabilizacji tlenowej ZUOK „Orli Staw” (proces unieszkodliwiania D8). Pozostałości z sortowania odpadów frakcji 80-200 i >200 mm, czasowo magazynowane w kontenerze (stacja załadunku), przewożone do boks magazynowego, rozdrabniane z użyciem rozdrabniacza, a następnie kierowane na linię załadunku odpadów do kompostowni (stabilizacji tlenowej – wariant I - proces D8).
25.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. Fracja nadsitowa > 80 mm wydzielona z odpadów komunalnych zmieszanych, stanowiąca komponenty do produkcji paliwa alternatywnego.	Odpady belowane, a następnie magazynowane na utwardzonych placach magazynowych i/lub w boksach magazynowych. Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.

12. Pkt II.6.3.4.1. ww. decyzji, otrzymuje brzmienie:

6.3.4.1 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania metodą D5 (składowanie) oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	
1.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	500,00	
2.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	2 000,00	
3.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	2 000,00	
4.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	2 000,00	
5.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	2 000,00	
6.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	500,00	
7.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	500,00	
8.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	40 000,00	
9.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	40 000,00	
10.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	500,00	
11.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	500,00	
12.	19 08 02	Zawartość piaskowników	2 000,00	
13.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	500,00	
14.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	500,00	
15.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	500,00	
16.	19 09 02	Osady z klarowania wody	500,00	
17.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	500,00	
18.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	500,00	
19.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymiennie	500,00	
20.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	500,00	
21.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	500,00	
22.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	60 000,00	łącznie nie więcej niż 60 000,00
23.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (Fracja 0-20 mm)	18 000,00	
Łączna ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania (unieszkodliwiania) w procesie D5 nie przekroczy 100 000 Mg/rok				

13. Tabela w pkt II.6.3.4.2. ww. decyzji dotycząca rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania metodą D8 (stabilizacja) oraz miejsca i sposobu magazynowania odpadów, otrzymuje brzmienie:

6.3.4.2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania metodą D8 (stabilizacja) oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
1.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11.	33 000	Odpady frakcji 20-80 mm są na bieżąco kierowane do segmentu stabilizacji tlenowej ZUOK „Orli Staw”.

		<p>Fracja podsitowa 20-80 mm wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych wraz z rozdrobnionymi pozostałościami z sortowania odpadów frakcji 80-200 mm i >200 mm</p>		<p>Pozostałości z sortowania odpadów frakcji 80-200 i >200 mm są czasowo magazynowane w kontenerze (stacja załadunku), przewożone do boks magazynowego, rozdrabniane z użyciem rozdrabniacza, a następnie kierowane na linię załadunku odpadów do kompostowni (stabilizacji tlenowej – wariant I).</p>
<p>Łączna ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania (unieszkodliwiania) w procesie D8 nie przekroczy 33 000 Mg/rok</p>				

14. Ppkt II.6.3.4.2.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

Unieszkodliwianie frakcji 20-80 mm wydzielonej z odpadów komunalnych zmieszanych wraz z rozdrobnionymi pozostałościami z sortowania odpadów frakcji 80-200 mm i >200 mm prowadzone jest metodą D8 – Obróbka biologiczna niewymieniona w innym punkcie załącznika nr 2 ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1 - D12 – zgodnie z załącznikiem nr 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Szczegółowy opis procesu unieszkodliwiania odpadów w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych znajduje się w punkcie II.1.2.2.2. niniejszej decyzji.

II. Pozostałe zapisy decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.13.2015 z dnia 9.09.2015 r., uchylającej decyzję Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.Ka-2.6600-1/06 z dnia 23.10.2006 r., udzielającą pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji w Zakładzie Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Nowych Prażuchach, Orli Staw 2, gm. Ceków Kolonia wraz z późniejszymi zmianami oraz udzielającej „nowego” pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych „Orli Staw”, zlokalizowanego na działkach o nr ewid.: 156/1, 155/2, 156/2, 159/1, 160, 161, 5373/4, 5371/4 (obręb Prażuchy Nowe), pozostają bez zmian.

III. Niniejsza decyzja jest integralną częścią decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.13.2015 z dnia 9.09.2015 r., uchylającej decyzję Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.Ka-2.6600-1/06 z dnia 23.10.2006 r., udzielającą pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji w Zakładzie Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Nowych Prażuchach, Orli Staw 2, gm. Ceków Kolonia wraz z późniejszymi zmianami oraz udzielającej „nowego” pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych „Orli Staw”, zlokalizowanego na działkach o nr ewid.: 156/1, 155/2, 156/2, 159/1, 160, 161, 5373/4, 5371/4 (obręb Prażuchy Nowe).

UZASADNIENIE

W dniu 12.02.2016 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wpłynął wniosek Związku Komunalnego Gmin „Czyste Miasto, Czysta Gmina”, z siedzibą w Kaliszu – adres do korespondencji: Zakład Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych „Orli Staw”, Orli Staw 2, 62-834 Ceków, o zmianę decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.13.2015 z dnia 9.09.2015 r., uchylającej decyzję Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.Ka-2.6600-1/06 z dnia 23.10.2006 r., udzielającą pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji w Zakładzie Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Nowych Prażuchach, Orli Staw 2, gm. Ceków Kolonia wraz z późniejszymi zmianami oraz udzielającej „nowego” pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych „Orli Staw”, zlokalizowanego na działkach o nr ewid.: 156/1, 155/2, 156/2, 159/1, 160, 161, 5373/4, 5371/4 (obręb Prażuchy Nowe).

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 353) oraz w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 71), organem właściwym w rozpatrywanej sprawie jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Przedmiotowa zmiana nie wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 i art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, która mogłaby powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko. W związku z powyższym nie była wymagana opłata rejestracyjna oraz przeprowadzenie postępowania z udziałem społeczeństwa.

Wobec faktu, iż Wnioskodawca w przedłożonej dokumentacji zwrócił się m. in. o zwiększenie przepustowości instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (MBP), w części biologicznej, tutejszy Organ pismem znak: DSR-II-2.7222.15.2016 r. z dnia 19.02.2016 r., poinformował Prowadzącego instalację, iż przedmiotowa zmiana pozwolenia zintegrowanego możliwa jest wyłącznie w wyniku aktualizacji wojewódzkiego planu gospodarki odpadami wraz z przyjęciem planu inwestycyjnego. Powyższe wynika z faktu, iż planowana zmiana nie została uwzględniona w aktualnie obowiązującym Planie gospodarki odpadami dla województwa wielkopolskiego na lata 2012 – 2017. Pismem z dnia 1.03.2016 r., Wnioskodawca zweryfikował treść przedstawionego wniosku.

W toku postępowania wyjaśniającego wezwano Wnioskodawcę do złożenia wyjaśnień merytorycznych dotyczących przedłożonej dokumentacji. Wnioskodawca przedłożył stosowne uzupełnienia. Ponadto w toku prowadzonego postępowania, Wnioskodawca pismem z dnia 25.04.2016 r., przedłożył dodatkowe wyjaśnienia do wniosku dotyczące gospodarki odpadami.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Środowiska egzemplarz wniosku w formie elektronicznej, o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych „Orli Staw”, zlokalizowanego na działkach o nr ewid.: 156/1, 155/2, 156/2, 159/1, 160, 161, 5373/4, 5371/4 (obręb Prażuchy Nowe).

Wypełniając obowiązek określony w art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, tutejszy Organ pismem znak: DSR-II-2.7222.15.2016 z dnia 28.04.2016 r., zawiadomił Stronę postępowania o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. We wskazanym w zawiadomieniu terminie Strona nie skorzystała z możliwości przedstawienia swego stanowiska przed wydaniem rozstrzygnięcia w sprawie.

Wnioskowane zmiany ww. decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego dotyczą gospodarki odpadami oraz gospodarki wodno-ściekowej.

Przesłanką dostosowania treści pozwolenia zintegrowanego są zmiany organizacyjno-technologiczne instalacji MBP, które polegają na:

- włączeniu w system sortowania odpadów (wariant I - mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych), sita o wielkości oczek 20 mm, służącego do odsiana drobnej frakcji mineralnej (0-20mm) z frakcji 0-80mm,
- skierowaniu frakcji 0-20 mm do procesu unieszkodliwiania przez składowanie (proces D5),
- skierowaniu rozdrobnionych pozostałości z sortowania zmieszanych odpadów komunalnych, powstałych z frakcji 80-200 mm i >200 mm do procesu stabilizacji biologicznej,
- skróceniu czasu fazy intensywnej (wariant I – biologiczne przetwarzanie – stabilizacja frakcji 20-80 mm wraz z rozdrobnionymi pozostałościami z sortowania odpadów frakcji 80-200 mm i >200 mm) z 4 do 3 tygodni,
- skróceniu czasu dojrzewania stabilizatu/kompostu z 6-8 tygodni do 5-7 tygodni.

Prowadzący instalację wyjaśnił, iż ww. zmiany nie wpłyną na jakość parametrów końcowych stabilizatu.

Założono, że podstawowe parametry fizykochemiczne stabilizatu to:

- AT_4 aktywność oddychania – parametr wyrażający zapotrzebowanie tlenu przez próbkę odpadów w ciągu 4 dni – poniżej 10 mgO₂/g s.m. lub,
- zawartość substancji organicznej określana jako strata prażenia – poniżej 35 % s.m. lub,
- ogólny węgiel organiczny – poniżej 20 % s.m.

Ww. wartości progowe zaczerpnięto m.in. z opracowania udostępnionego przez Departament Gospodarki Odpadami Ministerstwa Środowiska pt. „Wytyczne dotyczące wymagań dla procesów kompostowania, fermentacji i mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów” autorstwa dr inż. Ryszarda Szpadta i prof. dr hab. inż. Andrzeja Jędrzaka.

Wg tych zaleceń proponuje się prowadzenie biologicznej stabilizacji wydzielonej frakcji z odpadów przez okres od 8 do 12 tygodni, w tym min. 2 tygodnie w zamkniętym reaktorze lub hali. Ponadto wydzielenie frakcji drobnej 0-20 mm, która powodowała okresowo powstawanie stref gnilnych i zakłócała procesy aktywnego napowietrzania (np. zapychanie się elementów napowietrzających), spowoduje szybszy i efektywniejszy proces tlenowego rozkładu substancji organicznej.

Mając powyższe na uwadze, w niniejszej decyzji dokonano zmiany ww. decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego we wskazanym zakresie.

W związku z rozbudową parkingu na terenie Zakładu, Wnioskodawca zwrócił się również z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego, w zakresie ilości powstających ścieków – wód opadowych lub roztopowych oraz wielkości powierzchni odwadnianej. Wobec powyższego, w pkt II.6.2.3. decyzji – pozwolenia zintegrowanego, ppkt b oraz ppkt d nadano nowe brzmienie.

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach, a odpady nie będą negatywnie oddziaływać na środowisko. Wnioskodawca jest zobowiązany do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

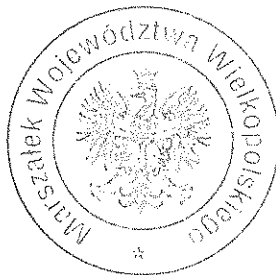
Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego decyzję ostateczną na mocy której strona nabyła prawo, można zmienić za zgodą strony jeśli przemawia za tym słuszny interes strony i nie sprzeciwiają się temu przepisy szczególne. Za zmianą przedmiotowej decyzji przemawia słuszny interes Wnioskodawcy, wyrażający się w konieczności dostosowania warunków posiadanego pozwolenia zintegrowanego do stanu faktycznego instalacji. Jednocześnie przepisy szczególne nie zakazują dokonania zmiany.

Wobec powyższego, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Środowiska w terminie 14 dni od daty doręczenia decyzji, złożone za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2015 r. poz. 783 ze zm.) za zmianę pozwolenia zintegrowanego wniesiono opłatę skarbową w wysokości 1006,00 zł, na konto Urzędu Miasta Poznania, Wydział Finansów Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, PKO BP S.A., Nr konta: 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.



z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Mariola Gopniak
Dyrektor Departamentu Środowiska

Otrzymują:

- ① Związek Komunalny Gmin „Czyste Miasto, Czysta Gmina”
Adres do korespondencji:
Zakład Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych „Orli Staw”
Orli Staw 2, 62-834 Ceków
2. Minister Środowiska
(na adres e-mail: pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl)
3. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
4. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu (kataster wodny)
Pion Zarządzania Zasobami Wodnymi
ul. Grunwaldzka 21, 60-783 Poznań
5. Wydział Opłat i Baz Danych o Środowisku
6. Aa x 2