

UA.271.1.9.2015

**INFORMACJA O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY**

**Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego pn. „Dostawa części zamiennych do urządzeń kompostowni Biofix do Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych „Orli Staw” prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego ogłoszonego w Biuletynie Zamówień Publicznych – nr ogłoszenia 207276 - 2015 z dnia 12.08.2015 r.**

Związek Komunalny Gmin „Czyste Miasto, Czysta Gmina” z siedzibą w Kaliszu (Zamawiający), na podstawie art. 92 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity Dz. U. z 2013 r., poz. 907 ze zm.) zawiadamia, że w ww. postępowaniu oferta złożona przez Wykonawcę – RUD SYSTEMY PRZENOSZENIA POLSKA Sp. z o. o. z siedzibą przy ul. Strażackiej 81, 43-382 Bielsko-Biała, została wybrana jako najkorzystniejsza.

**1. Uzasadnienie wyboru**

Art. 91 ust. 1 ww. ustawy.

Zamawiający dokonał wyboru najkorzystniejszej oferty na podstawie dwóch kryteriów oceny ofert :

Lp.	Kryterium	Znaczenie procentowe kryterium	Maksymalna ilość punktów jaką może otrzymać oferta za dane kryterium
1)	Cena brutto oferty ( C )	90 %	90 pkt.
2)	Okres gwarancji jakości na oferowane części zamienne ( G )	10%	10 pkt.

**2. Nazwa (firma) z podaniem siedziby i adresu wykonawcy, który złożył ofertę:**

W ww. postępowaniu złożona została tylko jedna oferta: przez Wykonawcę – RUD SYSTEMY PRZENOSZENIA POLSKA Sp. z o. o. z siedzibą przy ul. Strażackiej 81, 43-382 Bielsko-Biała.

### 3. Punktacja przyznana ofercie w dwóch kryteriach oceny ofert:

W toku badania i oceny oferty Zamawiający zastosował następujący wzór:

$$P_i = C_i + G_i$$

gdzie:

$P_i$  – ilość punktów jakie otrzyma oferta  $i$

$C_i$  – ilość punktów jakie otrzyma oferta  $i$  w ramach kryterium nr 1

$G_i$  – ilość punktów jakie otrzyma oferta  $i$  w ramach kryterium nr 2.

Ww. oferta otrzymała:

- w kryterium „cena brutto oferty” - 90 pkt.,
- w kryterium „okres gwarancji jakości na oferowane części zamienne” – 10 pkt.

uzyskując łącznie 100 pkt.

Jako najkorzystniejsza wybrana została oferta złożona przez Wykonawcę RUD SYSTEMY PRZENOSZENIA POLSKA Sp. z o. o. z siedzibą przy ul. Strażackiej 81, 43-382 Bielsko-Biała.

Z poważaniem  
P R Z E W O D N I C Z A C Y  
Zarządu Związku Komunalnego Gmin  
„Czyste Miasto, Czysta Gmina”  
/-/  
Daniel Tylak