

Orli Staw, dnia 31 października 2018 roku

JRP.271.1.2.2018

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego pn. „Modernizacja linii sortowania odpadów w ZUOK Orli Staw” ogłoszonego w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej w dniu 17.10.2018 r. - nr ogłoszenia 2018/S 200-454079.

W ww. postępowaniu Wykonawca zwrócił się z zapytaniem dotyczącym wyjaśnienia treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia. Zamawiający – Związek Komunalny Gmin „Czyste Miasto, Czysta Gmina” z siedzibą w Kaliszu na podstawie art. 38 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity Dz. U. z 2018 r., poz. 1986 ze zm.) udziela następujących wyjaśnień:

PYTANIE

„Zgodnie z zapisami art. 38 ust. 1 ustawy Prawo Zamówień Publicznych z dnia 29 stycznia 2004 (Dz.U. z 2015 r., poz. 2164), jako wykonawca zwracamy się z prośbą o zmiany treści zapisów SIWZ w taki sposób, który umożliwi uczestnictwo w procedurze przetargu publicznego więcej niż jednej firmie technologicznej, to jest wykonawcom posiadającym długoletnie potwierdzone doświadczenie, wysokie kompetencje, liczne referencje na projektowanie i realizacje instalacji przetwarzania odpadów, a które to firmy nie wykonały akurat instalacji referencyjnej o identycznej konfiguracji linii, która niezwykle szczegółowo opisana jest przez Zamawiającego na stronach SIWZ. Pragniemy podkreślić, że :

Art 7.1 PZP wskazuje, że „Zamawiający przygotowuje i przeprowadza postępowanie o udzielenie zamówienia w sposób zapewniający zachowanie uczciwej konkurencji i równe traktowanie wykonawców oraz zgodnie z zasadami proporcjonalności i przejrzystości „,

Art. 29. 2 i 3 PZP wskazuje, że :

2. Przedmiotu zamówienia nie można opisywać w sposób, który mógłby utrudniać uczciwą konkurencję.
oraz
3. Przedmiotu zamówienia nie można opisywać przez wskazanie znaków towarowych, patentów lub pochodzenia, źródła lub szczególnego procesu, który charakteryzuje produkty lub usługi dostarczane przez konkretnego wykonawcę, jeżeli mogłoby to doprowadzić do uprzywilejowania lub wyeliminowania niektórych wykonawców lub produktów, chyba że jest to uzasadnione specyfiką przedmiotu zamówienia i zamawiający nie może opisać przedmiotu zamówienia za pomocą dostatecznie dokładnych określeń, a wskazaniu takiemu towarzyszą wyrazy „lub równoważny”.

W związku z powyższymi zapisami PZP, prosimy o wprowadzenie zmian w rozdziale 9.1.2 SIWZ w sposób, który pozwoli na równy udział w procedurze przetargu publicznego i zapewni zachowanie uczciwej konkurencji i równe traktowanie wykonawców. Jednocześnie pragniemy poinformować, że w taki lub w bardzo zbliżony sposób zdefiniowane wymogi w zakresie kryterium Zdolności technicznej lub zawodowej skutkowały w ostatnich przetargach publicznych na dostawy w zdecydowanej części złożeniem tylko jednej oferty przez tego samego wykonawcę.

Zamawiający definiując, w wymogach referencyjnych, w sposób niezwykle szczegółowy konfigurację linii referencyjnej tj. kolejność ustawienia na linii referencyjnej urządzeń technologicznych (ustawienie separatora optycznego w stosunku do separatora balistycznego), parametry niektórych urządzeń (szerokości poszczególnych separatorów optycznych), opisuje konkretny typ linii technologicznej nie biorąc pod uwagę faktu, że każda realizowana linia technologiczna charakteryzuje się odmienną jej konfiguracją oraz zastosowaniem urządzeń o zróżnicowanych parametrach (szerokość separatorów, typ wydzielanej frakcji, kolorów, typem urządzeń będących w posiadaniu przez zamawiających przed modernizacją itp). Jest przecież sprawą oczywistą, że koncepcja każdej linii jest zawsze dostosowywana odpowiednio do typu odpadów, przepustowości, typu wydzielanych i oczekiwanych surowców i wreszcie indywidualnych wymagań poszczególnych zamawiających.

Pragniemy dodać, że koncepcja linii o akurat takiej konfiguracji (separator optyczny mieszający tworzywo po sicie i przed separatorem balistycznym) nie jest powszechnie stosowana przez doświadczonych i renomowanych wykonawców posiadających liczne i sprawnie funkcjonujące instalacje referencyjne w Europie, nie znajdujemy zatem powodu, aby fakt nie zastosowania akurat takiego rozwiązania stał się elementem uniemożliwiającym uczestnictwo w procedurze przetargowej innym wykonawcom, tym bardziej, że jeśli Zamawiający chce zastosować właśnie takie rozwiązanie w swoim projekcie może być ono przez każdego doświadczonego wykonawcę naturalnie bez przeszkód wykonane.

Mając na celu dobro Zamawiającego czyli umożliwienie mu wyboru najlepszej oferty spośród większej ilości złożonych konkurencyjnych ofert oraz zachowanie zasad uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców, zgodnie z PZP, prosimy o zmianę zapisów SIWZ i nadanie rozdz. 9.1.2 nowego następującego brzmienia :

9.1.2. Zdolności technicznej lub zawodowej – Wykonawca spełni niniejszy warunek, jeżeli:

9.1.2.1. Wykaże, że w okresie ostatnich pięciu lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy, w tym okresie, zrealizował:

1) jedno zamówienie, którego przedmiotem było wykonanie projektu technologicznego modernizacji instalacji do sortowania odpadów komunalnych zmieszanych i zbieranych selektywnie oraz wykonanie takiej modernizacji.

Przedmiot zamówienia, którego realizacją wykaże się Wykonawca w ramach niniejszego warunku udziału, winien obejmować w szczególności: dostawę, montaż i rozruch kompletnej instalacji

sortowania odpadów komunalnych zakończony odbiorem. Wymaga się, aby zakres dostaw dla zamówienia obejmował co najmniej:

- a) separator optyczny papieru
- b) separator balistyczny sortowania tworzyw sztucznych
- c) układ separatorów optycznych sortowania tworzyw sztucznych frakcji przestrzennej-ciężkiej (3D) wydzielonej przez separator balistyczny tworzyw sztucznych, umożliwiający wydzielenie w sposób automatyczny i niezależny następujących osobnych frakcji surowcowych: PET transparentny, PP, PET niebieski, PS – min. 3 urządzenia
- d) separator optyczny do sortowania folii PE z frakcji płaskiej-lekkiej (2D) wydzielonej przez separator balistyczny tworzyw sztucznych - min. 1 urządzenie,
- g) komplet przenośników taśmowych, podających, przyspieszających do separatorów optycznych,
- h) system sterowania i wizualizacji kompletnego procesu technologicznego sortowania odpadów komunalnych,
- i) kabiny sortownicze do doczyszczania automatycznie wydzielonych frakcji surowcowych (tj. do sortowania negatywnego).

Wymaga się, aby powyższa wykonana instalacja do sortowania zapewniała sortowanie co najmniej 20 Mg/godz. odpadów komunalnych zmieszanych i co najmniej 6 Mg/godz. odpadów komunalnych zbieranych selektywnie.

Wymaga się, aby powyższa linia technologiczna po ukończeniu modernizacji była wyposażona co najmniej w następujące urządzenia:

- a) rozrywarkę worków – min. 1 urządzenie,
- b) kabinę wstępnego sortowania – min. 1 urządzenie,
- c) sito bębnowe do klasyfikacji odpadów - min. 1 urządzenie,
- d) nadtaśmowe separatory metali żelaznych - min. 1 szt.,
- e) separator metali nieżelaznych - min. 1 szt.,
- f) separator balistyczny zastosowany do rozdzielania mieszaniny tworzyw sztucznych - min. 1 urządzenie,
- g) separator optyczny do wydzielenia papieru z odpadów - min. 1 urządzenie
- h) separator optyczny do wydzielenia folii PE z frakcji płaskiej-lekkiej 2D wydzielonej przez separator balistyczny tworzyw sztucznych - min. 1 urządzenie
- k) układ separatorów optycznych sortowania tworzyw sztucznych frakcji przestrzennej-ciężkiej (3D) wydzielonej przez separator balistyczny tworzyw sztucznych, umożliwiający wydzielenie w sposób automatyczny i niezależny następujących osobnych frakcji surowcowych: PET transparentny, PP, PET niebieski, PS – min. 3 urządzenia,
- l) kabiny sortownicze, w tym kabiny przeznaczone do kontroli jakości i doczyszczania automatycznie wydzielonych frakcji do recyklingu,
- m) prasę belującą umożliwiającą prasowanie frakcji materiałowych kierowanych do odzysku - min. 1 urządzenie,
- n) stację sprężonego powietrza wyposażoną w min. dwie sprężarki i osuszacz – min. 1 stacja, ORAZ

3) jedno zamówienie, którego przedmiotem była dostawa, montaż, dobór i optymalizacja parametrów pracy separatorów optycznych wraz ze stworzeniem źródłowego oprogramowania separatorów optycznych, dostosowanego do potrzeb wynikających ze specyfiki instalacji oraz

przeprowadzenie rozruchów urządzeń z potwierdzeniem zakładanych efektów, tj. efektywności (skuteczność wydzielenia i czystości) sortowania danej frakcji materiałowej wynoszącej min. 80%, zakończone uruchomieniem i rozruchem dla każdego zamówienia, stanowiących wyposażenie jednej instalacji do sortowania odpadów komunalnych, przeznaczonych do:

- a) wydzielenia papieru z odpadów - min. 1 separator
- b) sortowania tworzyw sztucznych frakcji przestrzennej-ciężkiej (3D) wydzielonej przez separator balistyczny tworzyw sztucznych, umożliwiający wydzielenie w sposób automatyczny i niezależny następujących osobnych frakcji surowcowych: PET transparentny, PP, PET niebieski, PS – układ separatorów optycznych składający się z min. 3 urządzeń,
- c) wydzielenia folii PE z frakcji płaskiej-lekkiej 2D wydzielonej przez separator balistyczny tworzyw sztucznych - min. 1 separator .

Ponadto zgodnie z **Art. 29. 2 i 3 PZP** prosimy o wprowadzenie do SIWZ zapisów dopuszczeniu rozwiązań równoważnych w zakresie zarówno oferowanych urządzeń jak i rozwiązań technologicznych.

W związku z powyższym prosimy o wprowadzenie do SIWZ następującego zapisu:

Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne opisywanym (nie znaczy, że identyczne z opisywanym), a więc takie, które spełniają te same funkcje przy zastosowaniu innej technologii. Dopuszczenie w SIWZ rozwiązania równoważnego nie oznacza, iż inne zaproponowane w ramach tej równoważności roboty, czy urządzenie, mają spełniać wszystkie parametry konkretnego urządzenia, określonego producenta. Wykazanie równoważności nie polega na dowodzeniu, że zaoferowany produkt jest lepszy, lub że nie jest gorszy niż ten, którego wymaga zamawiający, ale że umożliwia uzyskanie efektu założonego przez Zamawiającego za pomocą innych rozwiązań technicznych.”

ODPOWIEDŹ

1. Zamawiający na podstawie art. 12a ust. 3 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity Dz.U. z 2018r., poz. 1986 ze zm.) informuje, że na podstawie art. 38 ust. 4 ustawy Prawo zamówień publicznych, po powtórnej analizie zapisów SIWZ przychyliła się do niektórych ww. propozycji i zmienia jej treść w następujący sposób:

1) pkt 9.1.2.1. IDW – I części SIWZ otrzymuje następujące brzmienie:

„9.1.2.1. Wykaże, że w okresie ostatnich pięciu lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy, w tym okresie, zrealizował:

- 1) **jedno zamówienie**, którego przedmiotem było **wykonanie projektu technologicznego**, w oparciu o który została zrealizowana dostawa, montaż i rozruch instalacji do sortowania odpadów komunalnych zmieszanych i zbieranych selektywnie. Wykonana instalacja technologiczna winna charakteryzować się wysoką wydajnością i efektywnością o przepustowości:

- minimum 20 Mg/godz. dla odpadów komunalnych zmieszanych,
- minimum 6 Mg/godz. dla odpadów komunalnych zbieranych selektywnie

pozwalającą na:

- a) wydzielenie automatyczne, tj. za pomocą separatorów, jednorodnych frakcji surowcowych

kierowanych do recyklingu, tj. minimum 10 (dziesięć) rodzajów frakcji surowcowych, takich jak: papier mieszany, papier zadrukowany w gatunku de-inking, folia PE mix, folia PE transparentna, PET transparentny, PET niebieski, PP, PS, metale żelazne oraz metale nieżelazne,

b) kontrolę jakości i doczyszczanie manualne w kabinach sortowniczych wszystkich ww. rodzajów frakcji,

i na której zastosowano co najmniej następujące urządzenia:

a) rozrywarkę worków – min. 1 urządzenie,

b) kabinę wstępnego sortowania – min. 1 urządzenie,

c) co najmniej jedno sito bębnowe do granulometrycznego rozdziału na minimum 3 frakcje odpadów,

d) nadtaśmowe separatory metali żelaznych - min. 1 szt.,

e) separator metali nieżelaznych - min. 1 szt.,

f) separator optyczny do wydzielenia mieszaniny tworzyw sztucznych,

g) separator balistyczny przeznaczony do sortowania tworzyw sztucznych wydzielonych przez separator optyczny tworzyw sztucznych,

h) separator optyczny do wydzielenia papieru,

i) separator optyczny do sortowania folii PE z frakcji płaskiej-lekkiej (2D) wydzielonej przez separator balistyczny tworzyw sztucznych,

j) układ separatorów optycznych sortowania tworzyw sztucznych frakcji przestrzennej-ciężkiej (3D) wydzielonej przez separator balistyczny tworzyw sztucznych, umożliwiający wydzielenie w sposób automatyczny i niezależny następujących osobnych frakcji surowcowych: PET transparentny, PP, PET niebieski, PS – min. 3 urządzenia,

k) kabiny sortownicze, w tym kabiny przeznaczone do kontroli jakości i doczyszczania wszystkich automatycznie wydzielonych poprzez separatory frakcji do recyklingu,

l) prasę belującą umożliwiającą prasowanie frakcji materiałowych kierowanych do odzysku - min. 1 urządzenie,

m) stację sprężonego powietrza wyposażoną w min. dwie sprężarki i osuszacz – min. 1 stacja,

n) automatyczną stację załadunku balastu - min. 1 stacja.

ORAZ

2) **jedno zamówienie**, którego przedmiotem było wykonanie **projektu technologicznego modernizacji instalacji do sortowania odpadów komunalnych zmieszanych i zbieranych selektywnie oraz wykonanie takiej modernizacji z uwzględnieniem i wykorzystaniem urządzeń będących w posiadaniu i wcześniejszym użytkowaniu**, tj. w szczególności:

a) rozrywarki worków,

b) kabiny wstępnego sortowania,

c) sita bębnowego,

d) przenośników,

e) kabin zasadniczego sortowania,

f) separatora metali,

g) automatycznej prasy belującej.

Przedmiot zamówienia, którego realizacją wykaże się Wykonawca w ramach niniejszego warunku udziału, winien obejmować w szczególności: dostawę, montaż i rozruch kompletnej instalacji

sortowania odpadów komunalnych zakończony odbiorem. Wymaga się, aby **zakres dostaw dla zamówienia** obejmował co najmniej:

- a) separator optyczny tworzyw sztucznych,
- b) separator optyczny papieru,
- c) separator balistyczny sortowania tworzyw sztucznych wydzielonych przez separator optyczny tworzyw sztucznych,
- d) separator optyczny frakcji energetycznej (RDF),
- e) układ separatorów optycznych sortowania tworzyw sztucznych frakcji przestrzennej ciężkiej (3D) wydzielonej przez separator balistyczny tworzyw sztucznych, umożliwiający wydzielenie w sposób automatyczny i niezależny następujących osobnych frakcji surowcowych: PET transparentny, PP, PET niebieski, PS – min. 3 urządzenia,
- f) separator optyczny do sortowania folii PE z frakcji płaskiej-lekkiej (2D) wydzielonej przez separator balistyczny tworzyw sztucznych - min. 1 urządzenie,
- g) komplet przenośników taśmowych, podających, przyspieszających do separatorów optycznych,
- h) system sterowania i wizualizacji kompletnego procesu technologicznego sortowania odpadów komunalnych,
- i) kabiny sortownicze do doczyszczania automatycznie wydzielonych frakcji surowcowych (tj. do sortowania negatywnego).

Wymaga się, aby powyższa wykonana instalacja do sortowania zapewniała sortowanie co najmniej 20 Mg/godz. odpadów komunalnych zmieszanych i co najmniej 6 Mg/godz. odpadów komunalnych zbieranych selektywnie.

Wymaga się, **aby powyższa linia technologiczna po ukończeniu modernizacji była wyposażona co najmniej w następujące urządzenia:**

- a) rozrywarkę worków – min. 1 urządzenie,
- b) kabinę wstępnego sortowania – min. 1 urządzenie,
- c) sito bębnowe do klasyfikacji odpadów - min. 1 urządzenie,
- d) nadtaśmowe separatory metali żelaznych - min. 1 szt.,
- e) separator metali nieżelaznych - min. 1 szt.,
- f) separator optyczny do wydzielenia mieszaniny tworzyw sztucznych - min. 1 urządzenie,
- g) separator balistyczny zastosowany do rozdzielenia mieszaniny tworzyw sztucznych po ich wydzieleniu optycznym z odpadów komunalnych - min. 1 urządzenie,
- h) separator optyczny do wydzielenia papieru z odpadów - min. 1 urządzenie,
- i) separator optyczny do sortowania frakcji energetycznej (RDF) - min. 1 urządzenie,
- j) separator optyczny do wydzielenia folii PE z frakcji płaskiej-lekkiej 2D wydzielonej przez separator balistyczny tworzyw sztucznych - min. 1 urządzenie,
- k) układ separatorów optycznych sortowania tworzyw sztucznych frakcji przestrzennej ciężkiej (3D) wydzielonej przez separator balistyczny tworzyw sztucznych, umożliwiający wydzielenie w sposób automatyczny i niezależny następujących osobnych frakcji surowcowych: PET transparentny, PP, PET niebieski, PS – min. 3 urządzenia,
- l) kabiny sortownicze, w tym kabiny przeznaczone do kontroli jakości i doczyszczania wszystkich automatycznie wydzielonych frakcji do recyklingu,
- m) prasę belującą umożliwiającą prasowanie frakcji materiałowych kierowanych do odzysku -

min. 1 urządzenie,

n) stację sprężonego powietrza wyposażoną w min. dwie sprężarki i osuszacz – min. 1 stacja,

o) automatyczną stację załadunku balastu - min. 1 stacja.

UWAGA:

Poprzez zrealizowanie zamówienia rozumie się modernizację (tj. przebudowę lub rozbudowę) istniejącej instalacji sortowania odpadów komunalnych, dla której:

- **podpisano protokół odbioru końcowego bez uwag lub świadectwo przejęcia (zgodnie z definicją FIDIC) lub równoważne i wydano ostateczną decyzję administracyjną uprawniającą do eksploatacji przez Eksploatatora**

wraz z opracowaniem projektu technologicznego tej modernizacji oraz kompletację, dostawę i montaż wszystkich urządzeń stanowiących zakres dostaw dla zamówienia, z wykorzystaniem urządzeń będących w posiadaniu i wcześniejszym użytkowaniu przez zamawiającego wraz z wykonaniem systemu sterowania kompletnej instalacji obejmującej wykonanie nowego systemu sterowania dla całej zmodernizowanej instalacji do sortowania odpadów.

ORAZ

3) **dwa zamówienia**, których przedmiotem była dostawa, montaż, dobór i optymalizacja parametrów pracy separatorów optycznych wraz ze stworzeniem źródłowego oprogramowania separatorów optycznych, dostosowanego do potrzeb wynikających ze specyfiki instalacji oraz przeprowadzenie rozruchów urządzeń z potwierdzeniem zakładanych efektów, tj. efektywności (skuteczność wydzielenia i czystości) sortowania danej frakcji materiałowej wynoszącej min. 80%, zakończone uruchomieniem i rozruchem dla każdego zamówienia, stanowiących wyposażenie jednej instalacji do sortowania odpadów komunalnych, przeznaczonych do:

a) wydzielenia mieszaniny tworzyw sztucznych - min. 1 separator optyczny,

b) wydzielenia papieru z odpadów - min. 1 separator optyczny,

c) frakcji energetycznej (RDF) - min. 1 separator optyczny,

d) sortowania tworzyw sztucznych frakcji przestrzennej-ciężkiej (3D) wydzielonej przez separator balistyczny tworzyw sztucznych, umożliwiający wydzielenie w sposób automatyczny i niezależny następujących osobnych frakcji surowcowych: PET transparentny, PP, PET niebieski, PS – układ separatorów optycznych składający się z min. 3 urządzeń,

e) wydzielenia folii PE z frakcji płaskiej-lekkiej 2D wydzielonej przez separator balistyczny tworzyw sztucznych - min. 1 separator optyczny.”;

2) **w pkt. 4.1.1. OPZ – III części SIWZ treść drugiego akapitu otrzymuje następujące brzmienie:**

„W niniejszym postępowaniu Zamawiający opisuje przedmiot zamówienia poprzez określenie wymagań dotyczących wydajności, funkcjonalności w tym poprzez określenie wymagań środowiskowych. Jednak jeżeli w opisie przedmiotu zamówienia użyto określeń odnoszących się do konkretnych norm, europejskich ocen technicznych, specyfikacji technicznych i systemów referencji technicznych ustanowionych przez europejskie organizacje normalizacyjne należy je traktować jako wskazane z dopiskiem – lub równoważne.”.

2. Ponadto Zamawiający zmienia IDW – I część SIWZ w następujący sposób:

1) pkt. 15.1. i 15.2. otrzymują następujące brzmienie:

„15.1. „Ofertę należy złożyć w Zakładzie Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych „Orli Staw” - sekretariat, Orli Staw 2, 62 - 834 Ceków w nieprzekraczalnym terminie:

do dnia	27 listopada 2018 r.	do godz.	12.00
----------------	-----------------------------	-----------------	--------------

15.2. Ofertę należy złożyć w nieprzezroczyściej, zabezpieczonej przed otwarciem kopercie (paczce). Kopertę (paczkę) należy opisać następująco:

Związek Komunalny Gmin „Czyste Miasto, Czysta Gmina”

Oferta w postępowaniu pn.

„Modernizacja linii sortowania odpadów w ZUOK Orli Staw”

Nie otwierać przed dniem: 27 listopada 2018 r. godz. 12.05”;

2) pkt 17.1. otrzymuje następujące brzmienie:

„17.1. „Otwarcie ofert nastąpi w Zakładzie Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych „Orli Staw”, Orli Staw 2, 62 - 834 Ceków

w dniu	27 listopada 2018 r.	o godz.	12.05
---------------	-----------------------------	----------------	--------------

”.

Pozostałe zapisy przedmiotowej SIWZ pozostają bez zmian.

3. Dodatkowo Zamawiający na podstawie art. 12a ust. 3 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity Dz.U. z 2018r., poz. 1986 ze zm.) informuje, że poza zmianami, o których mowa w pkt. 1 i 2 niniejszej odpowiedzi w ogłoszeniu o zamówieniu zamieszczonym w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej w dniu 17.10.2018 r. pod numerem 2018/S 200-454079 zamieszcza informację, że zamówienie będzie dofinansowane ze środków Unii Europejskiej z Funduszu Spójności w ramach Programu Operacyjnego Infrastruktura i Środowisko, nr projektu POIS.02.02.00.00-0017/17 oraz dokonuje następujących zmian:

- 1) W sekcji II.2.13 zaznaczono, że zamówienie dotyczy projektu/programu finansowanego ze środków Unii Europejskiej;
- 2) W sekcji VI.3. w pkt. 3. dodano wymagany do złożenia wraz z ofertą dokument: Oświadczenie podmiotu trzeciego w formie JEDZ – jeżeli dotyczy;
- 3) W sekcji VI.3 zmieniono treść pkt. 5. W następujący sposób: „Zamawiający przed udzieleniem zamówienia, wezwie Wykonawcę, którego oferta zostanie najwyżej oceniona, do złożenia w nie krótszym niż 10 dni terminie aktualnych na dzień złożenia oświadczeń i dokumentów wskazanych w pkt. 9.15.1)-7) IDW lub 9.16-9.18 IDW jeżeli dotyczy, a także oświadczeń lub dokumentów wskazanych w pkt. 9.2.-9.4. IDW, potwierdzających okoliczności, o których mowa w art. 25 ust. 1 ustawy Pzp.”;
- 4) W sekcji VI.3 wykreślono w pkt. 7 zdanie: „Zamawiający zastrzega, że Wykonawca może powierzyć Podwykonawcom nie więcej niż 40 % wartości Umowy dot. niniejszego zamówienia.”;

- 5) W sekcji III.2.2. zdanie pierwsze zastąpiono zdaniami: „Szczegółowe warunki realizacji zamówienia znajdują się w SIWZ. Zakres, charakter i warunki wprowadzenia zmian do umowy określone zostały we Wzorze umowy w sprawie zamówienia publicznego stanowiącym III Część SIWZ.”;
- 6) W sekcji II.2.5. określono następujące kryteria oceny ofert:
„Za ofertę najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska największą całkowitą liczbę punktów w kryteriach:
1) „Cena oferty brutto” – CE - waga 50 %
2) „Rozwiązania technologiczne” – R - waga 30 %
3) „Opieka posprzedażna” – OP - waga 10 %
4) „Doświadczenie Projektanta technologa wyznaczonego do realizacji zamówienia” – D - waga 10 %
Całkowita liczba punktów (L), jaką otrzyma dana oferta, zostanie obliczona wg wzoru:
 $L = CE + R + OP + D$
Szczegółowy opis sposobu oceny ofert został określony w pkt. 20 IDW.”;
- 7) W informacjach dodatkowych zamieszczono wykaz dokumentów jakie należy złożyć na potwierdzenie braku podstaw wykluczenia oraz spełniania warunków udziału w postępowaniu.

Z poważaniem
Przewodniczący Zarządu
Związku Komunalnego Gmin
„Czyste Miasto, Czysta Gmina”
(-)
Daniel Tylak