

UA.271.1.18.2018

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego pn.: „Dostawa części zamiennych urządzeń kompostowni Biofix do Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych "Orli Staw" z podziałem na Zadanie nr 1 i Zadanie nr 2” prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego ogłoszonego w Biuletynie Zamówień Publicznych - nr ogłoszenia 660892-N-2018 z dnia 14.12.2018r.

Związek Komunalny Gmin „Czyste Miasto, Czysta Gmina” z siedzibą w Kaliszu (Zamawiający) podstawie art. 92 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo zamówień publicznych (t. j. Dz. U. z 2018r., poz. 1986 ze zm.) zawiadamia, że w ww. postępowaniu oferta złożona przez Wykonawcę:

- **Sutco-Polska Sp. z o. o. z siedzibą przy ul. Hutniczej 10, 40-241 Katowice** została wybrana jako najkorzystniejsza w ramach Zadania nr 1;
- **RUD systemy przenoszenia POLSKA Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Strażackiej 81, 43-382 Bielsko – Biała** została wybrana jako najkorzystniejsza w ramach Zadania nr 2;

spełniając wszelkie wymogi faktyczne i prawne opisane w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.

1. Uzasadnienie wyboru

Art. 91 ust. 1 ww. ustawy.

Zamawiający dokonał wyboru najkorzystniejszej oferty na podstawie dwóch kryteriów:

- 1) Kryterium nr 1: „Cena brutto oferty”- waga 60 pkt;
- 2) Kryterium nr 2: „Okres gwarancji jakości na wykonany przedmiot zamówienia” -waga 40 pkt.

2. Nazwy (firmy) z podaniem siedzib i adresów Wykonawców, którzy złożyli oferty

W ww. postępowaniu zostały złożone następujące oferty:

- 1) oferta nr 1 złożona na Zadanie nr 2 przez Wykonawcę:
RUD Systemy Przenoszenia Polska Sp. z o. o. z siedzibą przy ul. Strażackiej 81, 43-382 Bielsko-Biała;
- 2) oferta nr 2 złożona na Zadanie nr 1 przez Wykonawcę:
Sutco-Polska Sp. z o. o. z siedzibą przy ul. Hutniczej 10, 40-241 Katowice;
- 3) oferta nr 3 złożona na Zadanie nr 2 przez Wykonawcę:
Prema S.A. z siedzibą przy ul. Krakowskie Przedmieście 47/51, 00-071 Warszawa.

3. Punktacja przyznana ofertom w dwóch kryteriach oceny ofert

W wyniku zastosowania wzorów określonych w SIWZ:

3.1. W kryterium nr 1 „Cena brutto oferty” – waga 60 pkt.”:

Lp.	Punkty otrzymane w ramach Zadania nr 1	Punkty otrzymane w ramach Zadania nr 2
Oferta nr 1	-	60 pkt.
Oferta nr 2	60 pkt.	-
Oferta nr 3	-	39,31 pkt.

3.2. W kryterium nr 2 „Okres gwarancji jakości na wykonany przedmiot zamówienia” – waga 40 pkt.:

Lp.	Punkty otrzymane w ramach Zadania nr 1	Punkty otrzymane w ramach Zadania nr 2
Oferta nr 1	-	40 pkt.
Oferta nr 2	0 pkt.	-
Oferta nr 3	-	40 pkt.

3.3. łączna punktacja przyznana ofertom w dwóch kryteriach oceny ofert:

Lp.	Punkty otrzymane w ramach Zadania nr 1	Punkty otrzymane w ramach Zadania nr 2
Oferta nr 1	-	100 pkt.
Oferta nr 2	60 pkt.	-
Oferta nr 3	-	79,31 pkt.

Jako najkorzystniejsza w ramach **Zadania nr 1** wybrana została oferta złożona przez Wykonawcę: **Sutco-Polska Sp. z o. o.** z siedzibą przy ul. Hutniczej 10, 40-241 Katowice, uzyskując łącznie 60 punktów.

Jako najkorzystniejsza w ramach **Zadania nr 2** wybrana została oferta złożona przez Wykonawcę: **RUD systemy przenoszenia POLSKA Sp. z o.o.** z siedzibą przy ul. Strażackiej 81, 43-382 Bielsko – Biała, uzyskując łącznie 100 punktów.

4. Zamawiający informuje o nieustanowieniu i niedopuszczeniu do dynamicznego systemu zakupów w ramach przedmiotowego postępowania.

Z poważaniem
Z up. Przewodniczącego Zarządu
Związku Komunalnego Gmin
„Czyste Miasto, Czysta Gmina”
Z-ca Dyrektora
ds. logistyki i ochrony środowiska
(-)
Justyna Grzelak