

UA.271.1.9.2012

Dotyczy postępowania pn. „Odbiór komponentów do produkcji RDF powstałych z sortowania odpadów komunalnych”

W ww. postępowaniu Wykonawca zwrócił się z wnioskiem o wyjaśnienie treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia. Na podstawie art. 38 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo zamówień publicznych (t. j. Dz. U. z 2010 roku, Nr 113, poz. 759 ze zm.) Związek Komunalny Gmin „Czyste Miasto, Czysta Gmina” z siedzibą w Kaliszu (Zamawiający) udziela następujących wyjaśnień:

Pytanie 1.

Jaki jest maksymalny poziom wtrąceń (metal, szkło, itp.) przewidziany przez Zamawiającego w komponentach przeznaczonych do produkcji RDF?

Odpowiedź:

Ze względów technologicznych Zamawiający nie może określić maksymalnego poziomu wtrąceń metalu, szkła itp. Opis wydzielenia komponentów do produkcji RDF opisany został w II części SIWZ, w szczególności w pkt.1. 2. Wykonawca może dokonać własnej oceny komponentów do produkcji RDF podczas wizji lokalnej, która odbędzie się 26 marca 2012 r., co zostało określone w pkt. 4.5 - I części SIWZ.

Pytanie 2.

Czy Zamawiający jest w posiadaniu aktualnych wyników badań komponentów do produkcji RDF (ciepło spalania, wartość opałowa, wilgotność, zawartość chloru, siarki i węgla)? – jeżeli tak, to prosimy o ich udostępnienie.

Odpowiedź:

Zamawiający nie posiada aktualnych wyników badań komponentów do produkcji RDF (ciepło spalania, wartość opałowa, wilgotność, zawartość chloru, siarki i węgla). Zamawiający posiada wyniki próbek pobranych w listopadzie 2011 r., które przedstawiają się następująco:

siarka całkowita: 0,76%

węgiel całkowity: 43,6%

wilgotność: 37,2%

chlor całkowity: 0,31%

ciepło spalania: 16258 J/g

wartość opałowa: 16270 J/g

Zamawiający zaznacza jednak, że ww. wyniki należy traktować jedynie jako wartości poglądowe. Ze względu na zmienną morfologię odpadów komunalnych, z których komponenty są wysortowywane powyższe parametry mogą odbiegać od wymienionych powyżej wartości.

Pytanie 3.

Czy miejsce magazynowania komponentów do produkcji RDF są zadane?

Odpowiedź:

Komponenty do produkcji RDF magazynowane są na obiektach Zakładu Zamawiającego, placach magazynowych, wiatkach w zależności od potrzeb. W przypadku magazynowania na placach Zamawiający okrywa komponenty plandekami z tworzyw sztucznych aby ograniczyć wpływ deszczu lub śniegu. Wykonawca może dokonać własnej oceny sposobu magazynowania komponentów do produkcji RDF podczas wizji lokalnej, która odbędzie się 26 marca 2012 r., co zostało określone w pkt. 4.5 - I części SIWZ.

Pytanie 4.

Jaka jest waga pojedynczej beli sprasowanych komponentów do produkcji RDF?

Odpowiedź:

Ze względów technologicznych Zamawiający nie może określić dokładnie wagi pojedynczej beli sprasowanych komponentów do produkcji RDF. Informacje, które mogą pomóc Państwu określić wagę pojedynczej beli znajdują się w pkt. 1.3 -II części SIWZ.

Zamawiający informuje, że orientacyjna waga pojedynczej beli może mieścić się pomiędzy 380 a 460 kg. Zamawiający zaznacza jednak, że ww. ilości należy traktować jedynie poglądowo.

Pytanie 5.

Czy Zamawiający dopuszcza możliwość odbioru komponentów do produkcji RDF naczepą typu „walking floor”?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza możliwość odbioru komponentów do produkcji RDF naczepą typu „walking floor” pod warunkiem, że załadunek taki będzie możliwy ze względów technicznych za pomocą wózka widłowego.

Pytanie 6.

Jaka ilość odbiorów komponentów przeznaczonych do produkcji RDF ma być wykonywana w ciągu dnia?

Odpowiedź:

Zgodnie z pkt. 1.1 II części SIWZ przewiduje się, że odbiór komponentów do produkcji RDF będzie następował sukcesywnie. Zgodnie z § 6 ust. 2 wzoru umowy, stanowiącego III część SIWZ Zamawiający w każdym pierwszym roboczym dniu tygodnia w formie e-mail lub fax zgłosi Wykonawcy ilość komponentów gotowych do odbioru przez Wykonawcę. Wykonawca zobowiązuje się odebrać całą zgłoszoną do odbioru przez Zamawiającego ilość komponentów w nieprzekraczalnym terminie do ostatniego dnia roboczego danego tygodnia.

Zamawiający przewiduje, że ilość dziennych odbiorów może wynieść do trzech, w niektórych przypadkach do pięciu - przy założeniu, że w trakcie jednego odbioru ilość komponentów do produkcji RDF wyniesie około 18-24Mg.

PRZEWODNICZĄCY
Zarządu Związku Komunalnego Gmin
„Czyste Miasto, Czysta Gmina”
(-)
Daniel Tylak